



DE LA MATIÈRE NAISSENT LES FORMES

RÉSINES //



TEFABLOC[®] COMPOUND ÉLASTOMÈRE
TEFABLOC TP[®] NOUVELLE GAMME DE TPE
VINIKA[®] COMPOUND PVC



POLYLAC[®] ABS
ACRYREX[®] PMMA
KIBITON[®] SBC
KIBILAC[®] ASA

KIBISAN[®] SAN
WONDERLITE[®] PC
WONDERLOY[®] PC/ABS
POLYREX[®] PS



DOMAMID[®] PA 6
CHARGÉS - NON CHARGÉS - IGNIFUGÉS - COLORÉS
DOMAMID[®] HCE PA 6 HAUTS MODULES ESTHÉTIQUES
DOMAMID[®] XS PPA
ECONAMID[®] PA 6/PA 66 SUSTAINABLE
THERMEC[®] N PPA
ECOMASS[®] COMPOUNDS TRÈS HAUTE DENSITÉ



DIC[®] PPS



LONGLITE[®]
PBT RÉSINE
PBT COMPOUND (FV, V0)

PET COMPOUND
LCP



ELIX[®] ABS
GRADES AUTOMOBILE, COSMÉTIQUE, GALVANISATION



POM[®]
GRADES STANDARDS, MODIFIÉS CHOC, CHARGÉS, ...



 **Celanese**
So.F.T.E.R.

POLIFOR® PP COMPOUNDS IGNIFUGÉS, CHARGÉS (FV, TALC,...)

PREMIX

PRE ELEC® CONDUCTEURS ET DISSIPATEURS ELECTRIQUES

INEOS
STYROLUTION

K-RESIN® SBC

 **EPSAN**

**PA 6, PA 66 GRADES STANDARDS, IGNIFUGÉS, CHARGÉS
FIBRES DE VERRE ET DE CARBONE**

ÉCONOMIQUES

 **MBAPOLYMERS**
BECAUSE SUSTAINABILITY MATTERS

**ABS, PS SUSTAINABLES
PC/ABS**

PURGING COMPOUND

 **PurgeX™**
Purging Compounds

**ACTION IMMÉDIATE
TRÈS FAIBLE QUANTITÉ
GRADES STANDARDS 150 - 290°C
GRADES TECHNIQUES 150 - 340°C
CHARGÉS OU NON FIBRES DE VERRE**

**INJECTION - BLOCS CHAUDS
EXTRUSION
SOUFFLAGE - FILM
ARRÊTS MACHINES**

MASTERBATCHES

MM BLANC 50 À 70% TiO2

MM NOIR 20 À 60% NOIR DE CARBONE

MM COULEURS PANTONE, RAL

ADDITIFS MINÉRAL, ANTI UV, GLISSANT, ANTIOXYDANT, IGNIFUGEANT, MARQUAGE LASER, ...


AMP
TUNISIE

Centre DORRA bloc "A" - El Manar III - 2092 TUNIS
2^{ème} étage - Bureau n°8
Tél . +216 71 887 206 - Fax. +216 71 887 201
tunisie@amp.fr