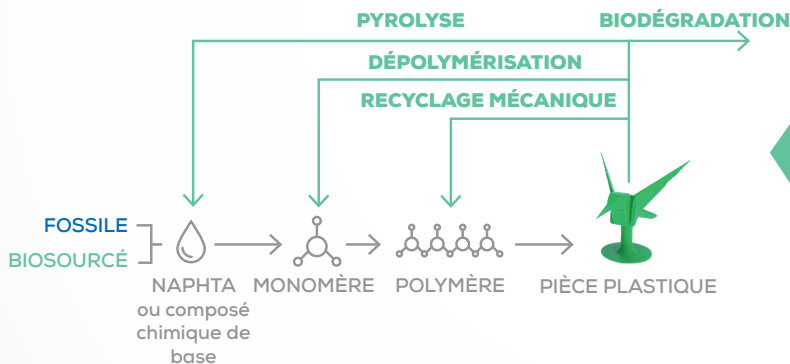
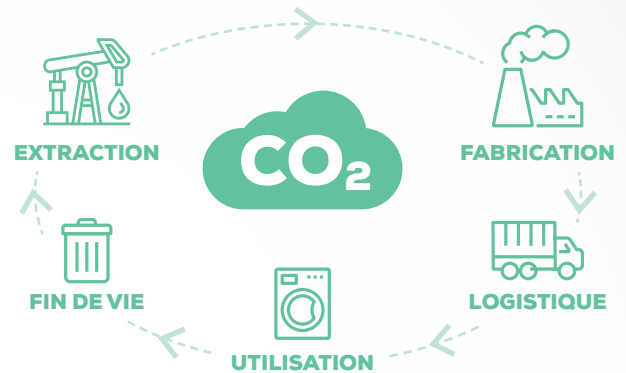


AMP

Nos matières ÉCO-RESPONSABLES

AMP vous propose un accompagnement technique complet sur les projets d'éco-conception

L'objectif principal des matières durables est de réduire l'empreinte carbone d'un produit. Il s'agit de réduire les émissions CO₂ associées à toutes les étapes de son cycle de vie.



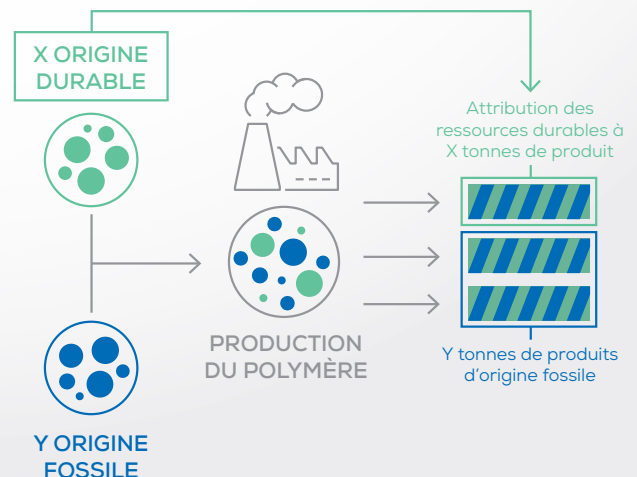
Pour diminuer les émissions CO₂ liées à une pièce plastique, 2 leviers d'action sont possibles sur le choix de la matière :

- Polymères recyclés (recyclage mécanique, recyclage chimique par pyrolyse ou dépolymérisation)
- Biopolymères (bio-sourcés et/ou biodégradables)



AMP EST CERTIFIÉE ISCC PLUS

Cette certification internationale démontre que depuis la collecte des matières premières (issues de biomasse ou de déchets et résidus) jusqu'au processus de transformation, la traçabilité est assurée en conformité avec ce standard de durabilité applicable à tous les secteurs. Le « mass balance » ou équilibre des masses est une méthode de calcul qui garantit que la quantité de ressources « durables » consommée au début du processus de production est égale à la quantité de produits auxquels sont allouées ces matières premières.



| MATIÈRE | ORIGINE* | | | | CLASSEMENT FEU | % DURABILITÉ | MASS BALANCE (ISCC) | COULEURS | FOOD CONTACT | |
|---|--|-----|--------------------|---------------|----------------|------------------|---------------------|----------|--------------|---|
| | RECYCLAGE MÉCANIQUE | | RECYCLAGE CHIMIQUE | BIORESSOURCES | | | | | | |
| | PCR | PIR | | | | | | | | |
| COMMODITÉS | PP | x | | | | jusqu'à 100% | | ● | | |
| | | x | x | | | jusqu'à 100% | | ○ ● ● | | |
| | LDPE | x | | | | jusqu'à 100% | | ○ ● ● ● | | |
| | HDPE | x | | | | jusqu'à 100% | | ○ ● ● ● | | |
| | LLDPE | x | | | | jusqu'à 100% | | ○ ● ● ● | | |
| PS | x | | | | | jusqu'à 100% | | ○ ● ● | | |
| ETP | PP COMPOUNDS (verre, talc, carbonate de calcium, ...) | | x | | Sur demande | jusqu'à 30% | | ● ● | | |
| | | x | | | | jusqu'à 100% | | ● | | |
| | | x | x | | | jusqu'à 100% | | ○ ● | | |
| | | x | x | | | jusqu'à 98% | | ● | | |
| | ABS | x | | | x | HB | jusqu'à 90% | x | ○ ● | |
| | | x | | x | | | jusqu'à 70% | x | ● | |
| | | x | | | | | jusqu'à 100% | | ○ ● ● | |
| | PC/ABS | x | | | | V0 + carte jaune | jusqu'à 90% | | ○ ● | |
| | | x | | x | | | 35-70% | x | ● | |
| | | x | | | | | jusqu'à 100% | | ● | |
| | PC | x | | | | V0 + carte jaune | jusqu'à 90% | | ○ ● | |
| | SEBS | x | x | | x | | jusqu'à 70% | x | ● | |
| | TPE-E | | | | x | | jusqu'à 70% | | ○ | |
| | PBT | x | | x | x | | jusqu'à 56% | x | ● | x |
| | PBT COMPOUNDS (verre) | x | | x | x | | jusqu'à 37% | x | ● | x |
| PET | x | | | | V0 | jusqu'à 100% | | ○ | x | |
| PA6 | | x | x | | V0 | jusqu'à 100% | | ○ ● | | |
| PA6 COMPOUNDS (verre, talc, ...) | | x | x | | | jusqu'à 100% | | ○ ● | | |
| PA 6/66 COMPOUNDS (verre, talc, ...) | x | x | | | | jusqu'à 98% | | ○ ● | | |

○ Naturel • ○ Transparent • ○ Blanc • ● Gris • ● Noir • ● Tout

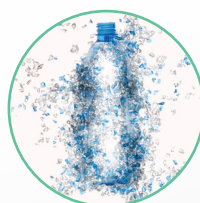
*ORIGINE :



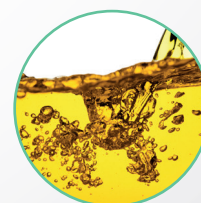
Déchets post consommation (PCR) :
collectés via les filières de tri



Déchets post industriel (PIR) :
carottes d'injection, rebuts de production...



Recyclage chimique : soit en ségrégation physique, soit selon le mass balance (catégorie circular)



Bioressource :
1^e ou 2nde génération, ségrégation ou mass balance

VOTRE INTERLOCUTEUR PRIVILÉGIÉ :

Nicolas Logié, Circular Economy Developer • nlogie@amp.fr • 07 88 03 95 03